



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 02150952.2

[43] 公开日 2004 年 6 月 23 日

[11] 公开号 CN 1506493A

[22] 申请日 2002.12.10 [21] 申请号 02150952.2

[71] 申请人 上海纯青实业有限公司

地址 200050 上海市安西路 35 号

[72] 发明人 吴贺然

[74] 专利代理机构 上海世贸专利代理有限责任公
司

代理人 严新德

权利要求书 1 页 说明书 1 页

[54] 发明名称 一种化学镀铜镍技术

[57] 摘要

本发明提供了一种化学镀铜镍技术，其方法为在被加工非金属材料的表面上涂复一层浓四氯化锡溶液，使之在高温条件下转化为二氧化锡，然后进行化学浸镀。本技术改变了传统金属催化原理，将敏化、活化一次完成；活化材料单一、稳定，价格低廉，提高了镀层质量，增强了镀层附着力。

I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

-
1. 一种化学镀铜镍技术，其特征在于：在被加工非金属材料表面上涂复一层四氯化锡水溶液，然后将被涂覆的陶瓷等材料置于高温下处理，使四氯化锡转化为二氧化锡。
 2. 根据权利要求1所述的一种化学镀铜镍技术，其特征在于：所述的四氯化锡的浓度为每百毫升水中含有50克四氯化锡固体。
 3. 根据权利要求1所述的一种化学镀铜镍技术，其特征在于：所述的高温处理的温度范围在800℃-1100℃之间。
 4. 根据权利要求1所述的一种化学镀铜镍技术，其特征在于：所述的高温处理的时间范围在20-40分钟之间。

一种化学镀铜镍技术

技术领域

本发明涉及一种镀层技术，特别涉及有一种化学镀层技术，具体来说是一种化学镀铜镍技术。

背景技术

目前、在非金属材料表面涂镀金属层技术是化学还原浸镀技术，镀前都要经过敏化、活化两道工序。活化材料基本都采用重金属铂、钯、银等或用多种成分复杂的混合催化剂。由于该技术受工艺条件的限制，镀层质量和镀层的附着力不够高，使用范围受到一定限制。

发明内容

为了解决现有提纯氢气材料及方法中存在的以上所述的缺点，本发明的目的是提供一种化学镀铜镍技术，具体的，在被加工非金属材料表面上涂复一层四氯化锡水溶液，然后将被涂覆的陶瓷等材料置于高温下处理，使四氯化锡转化为二氧化锡。进一步的，所述的四氯化锡的浓度为每百毫升水中含有 50 克四氯化锡固体。所述的高温处理的温度范围在 800℃-1100℃之间。所述的高温处理的时间范围在 20-40 分钟之间。

本发明所述新型材料的有益效果是：本发明提出这种化学镀铜镍技术改变了传统金属催化原理，将敏化、活化一次完成；活化材料单一、稳定，价格低廉，提高了镀层质量，增强了镀层附着力。

具体实施方式：

一种化学镀铜镍技术，具体的，在被加工非金属材料表面上涂复一层四氯化锡水溶液，然后将被涂覆的陶瓷等材料置于高温下处理，使四氯化锡转化为二氧化锡。进一步的，所述的四氯化锡的浓度为每百毫升水中含有 50 克四氯化锡固体。所述的高温处理的温度范围在 800℃-1100℃之间。所述的高温处理的时间范围在 20-40 分钟之间。